

SISTEMA MONOBLOC AQUA 1 PLUS HT Y LT

2 ANOS
GARANTIA
TOTAL



A+



ECO-FRIENDLY
R134A
REFRIGERANT GAS

55°C

Vantagens

- Bomba de calor ar-água com acumulador integrado para produção de água quente sanitária.
- Sistema de descongelamento passivo por ar, que permite ao equipamento trabalhar com temperaturas de ar de até 4°C (HT).
- Sistema de descongelamento ativo, que permite ao equipamento trabalhar com temperaturas de ar de até -7°C sem apoio elétrico (LT).
- Instalação em parede para modelo 90, e no chão para os restantes modelos (160, 200 e 260).
- Possibilidade de conduzir a saída de ar.
- Os modelos com instalação no chão têm a opção de descarga de ar horizontal ou vertical.
- REsistência elétrica de apoio incluída em série.
- Painel de controlo incorporado no equipamento, simples e intuitivo.
- Depósito de aço esmaltado com isolamento de poliuretano de 50 mm.
- Permutador (condensador) de alumínio exterior ao depósito.
- Serpentina de solar incluído de série (LT).
- Ânodo de magnésio (duplo) para proteção corrosão de série (modelo 90 ânodo único).
- Possibilidade de realizar ciclos antilegionela.
- Preparado para ativação com energia fotovoltaica.
- Modo de funcionamento: automático, economy, overboost.
- Controlo com programação horária e semanal.

ESQUEMA HABITAÇÃO COM EQUIPAMENTO MONOBLOC AQUA 1 PLUS



● AQUA 1 PLUS

Está disponível em modelos de 90 a 260 litros, para satisfazer todas as necessidades de produção de água quente sanitária.

Conta com um sistema de descongelamento ativo por ar que permite ao equipamento trabalhar com temperaturas de ar de até -7°C (Versão LT).

Inclui de série:

- Resistência elétrica de apoio.
- Duplo ânodo de magnésio para proteger os componentes internos do acumulador contra a corrosão produzida pelo contacto permanente com a água.